



(51) МПК
[B65D 30/10 \(2006.01\)](#)
[A45F 5/00 \(2006.01\)](#)
(52) СПК
[B65D 29/00 \(2020.08\)](#)
[A45F 5/1026 \(2020.08\)](#)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

Статус: действует (последнее изменение статуса: 02.07.2021)
Пошлина: учтена за 2 год с 02.06.2021 по 01.06.2022. Установленный срок для уплаты пошлины за 3 год: с 02.06.2021 по 01.06.2022. При уплате пошлины за 3 год в дополнительный 6-месячный срок с 02.06.2022 по 01.12.2022 размер пошлины увеличивается на 50%.

(21)(22) Заявка: [2020118031](#), 01.06.2020

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
01.06.2020

Дата регистрации:
13.10.2020

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 01.06.2020

(23) Дата поступления дополнительных
материалов к ранее поданной заявке:
23.07.2019, [2019101916](#) 24.01.2019

(45) Опубликовано: [13.10.2020](#) Бюл. № [29](#)

(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: **Пакет-переноска для коробок с
пиццей. Рекламное сообщение с
фотографией от 09.07.2017, выложенное на
сайте**
<https://www.instagram.com/p/BWURRIKgQmU/>.
**Пакет-переноска для коробок с пиццей.
Рекламное сообщение с фотографией от
06.05.2018, выложенное на сайте**
<https://www.instagram.com/p/BicSE9LnjZP/>.
RU 123396 U1, 27.12.2012. RU 163940 U1,

20.08.2016. US 2017/0008661 A1, 12.01.2017. DE
20308891 U1, 25.09.2003.

Адрес для переписки:
115280, Москва, ул. Ленинская слобода, 19,
ООО "Галифанов, Мальков и партнеры"

(72) Автор(ы):

**Казаку Октавиан Борисович
(RU),
Найден Мария
Александровна (RU)**

(73) Патентообладатель(и):

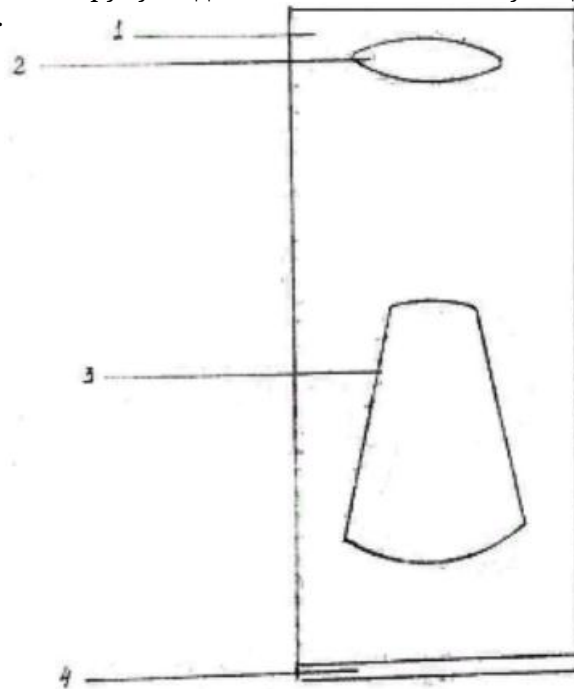
**Казаку Октавиан Борисович
(RU),
Найден Мария
Александровна (RU)**

(54) ЛЕНТОЧНАЯ ПЕРЕНОСКА ДЛЯ КОРОБОК

(57) Реферат:

Полезная модель относится к области упаковки, в частности, к полиэтиленовым пакетам с ручками. Полиэтиленовая ленточная переноска для коробок, прямоугольная, состоящая из двух полотен, соединенных между собой усиленным швом, с вырубными ручками с противоположных сторон, каждая из которых имеет вырезы в нижней части треугольной формы. Техническим результатом полезной модели является расширение ассортимента и создание удобной в эксплуатации конструкции полиэтиленовой ленточной переноски для коробок, ускорение и удобство при выдаче коробок на вынос в заведениях, удобство в переноске человеком одной или нескольких коробок,

освобождая при переноске руку для любых манипуляций освободившейся рукой. 2 ил.



Фиг.1

Полезная модель относится к области упаковки, в частности, к полиэтиленовым пакетам с ручками.

Наиболее близким аналогом является полезная модель патент №163940 – Устройство для переноски.

Недостатками полезной модели №163940 являются:

- отсутствие размерного ряда;
- так как тяги выполнены постоянной ширины, меньшей ширины опорного элемента, то создается усложнение для производства, включением разноразмерных деталей;
- отсутствие возможности размещения логотипа, брендирования на переноске заказчика;
- отсутствие возможности изготовления из биоразлагаемого материала;
- отсутствие возможности изготовления любой плотности переноски, ведь чем меньше плотность, тем период разложения короче;
- отсутствие двух полотен, соединенными между собой усиленным швом, который даёт надёжную фиксацию при переноске горячих продуктов в коробках, и не даёт деформироваться переноски при нагревании;
- отсутствие вырубов в противоположных тягах, что не даёт возможности приспособить разного размера тару одновременно;
- наличие опорного элемента, усложняет производство модели, так как соединение лентой не надёжно.
- наличие соединения по углам модели №163940, делают ее уязвимой сразу по всем соединениям.

Данные недостатки обусловлены тем, что патент на ПМ №163940 рассчитан в основном на многократное пользование и синтетический материал, в отличие от ленточной переноски для коробок, которая является одноразовой упаковкой любого размера из полиэтилена низкого давления, как с добавлением биоразлагаемого материала, так и с добавлением полиэтилена высокого давления; любого цвета, плотности, с любым нанесением, в целях рекламы заказчика и удобства потребителей.

Также полезная модель по патенту №163940, не имеет отдельных вырубленных ручек и тяги по формуле данной модели выполнены одинаковой длины.

В предлагаемой модели имеются вырезы под ручками, рассчитанные так, чтобы углы коробок четко вставали в треугольнообразные вырезы и не выпадали, даже в случае размещения разноразмерных коробок.

Техническим результатом полезной модели является расширение ассортимента и создание удобной в эксплуатации конструкции полиэтиленовой ленточной переноски для коробок, ускорение и удобство при выдаче коробок на вынос в заведениях, удобство в переноске человеком одной или нескольких коробок, освобождая при переноске руку для любых манипуляций освободившейся рукой. Точно рассчитанные вырубы на противоположных полотнах, дают возможность, не высчитывая визуальную середину модели положить коробку углами в вырубы, что дает еще большую фиксацию переносимых коробок. Предлагаемая модель соединена усиленным швом и имеет больше прочности, чем аналогичная модель.

У ленточной переноски для коробок существуют вырубы определенной длины, рассчитанные точно под расположения 3-4 коробок, с возможностью размещения разного размера коробок, так как максимальный вес, выдерживаемый ленточной переноской, как одноразовой упаковки, составляет не более 12 кг.

Технический результат достигается полиэтиленовой ленточной переноской для коробок, прямоугольной формы, состоящей из двух полотен, соединенных между собой усиленным швом, с вырубными ручками с противоположных сторон, каждая из которых имеет вырубы в нижней части треугольной формы.

Полиэтиленовая ленточная переноска имеет усиленный шов между двумя полотнами.

Полиэтиленовая ленточная переноска имеет вырубные ручки на каждом полотне с противоположных сторон.

Полиэтиленовая ленточная переноска состоит из двух полотен.

Полиэтиленовая ленточная переноска имеет вырубы в противоположных полотнах расположенных под вырубными ручками, для размещения коробок.

У полиэтиленовой ленточной переноски размер двух полотен одинаковый.

Рассмотрим вариант размещения нескольких коробок разного размера в ленточную переноску, большая тара ставится нижним рядом, меньшая, выше, таким образом разные тары по размеру не выпадут за счет фиксации углов в вырубках в противоположных полотнах.

Таким образом, ленточную переноску для коробок, возможно изготавливать под любой размер коробок.

Полиэтиленовая ленточная переноска для коробок, изображенная на фиг. 1, представлен вид спереди и содержит: прямоугольную форму ленточной переноски 1, вырубную ручку 2, выруб в нижней части переноски 3 и спаянный шов 4.

Полиэтиленовая ленточная переноска для коробок, изображенная на фиг. 2, представлен вид сбоку и содержит: прямоугольную форму ленточной переноски 1, вырубные ручки 2, выруб в нижней части переноски 3, коробку, усиленный шов, соединяющий два полотна.

Переносить коробки удобнее в данной модели за счет полотен, соединенных усиленным сварочным швом, не деформирующимися от перепада температур, удобными вырубными ручками, за которые всегда удобно взяться, вырубками на каждом полотне, которые позволяют четко фиксировать углы коробки.

Для повышения удобства использования и расширения функциональности полиэтиленовой ленточной переноски для коробок, модель может увеличиваться на высоту или уменьшаться, в зависимости от размера коробок используемыми потребителями. А также может изменяться выруб в противоположных полотнах, в зависимости от размера тары и пожелания к эстетическому виду.

Полиэтиленовая ленточная переноска для коробок изготавливается следующим образом.

С помощью экструзии происходит продавливание расплава материала через отверстие определенной формы, далее экструдером формируется пластичный материал и придается им необходимая форма путём продавливания через профилирующий инструмент. Далее происходит процесс резки пленочного рукава на пакетоделательной машине.

Завершающим этапом в производстве данной модели является вырубка на гидравлическом пневматическом прессе вырубной ручки и выруб в нижней части прямоугольника.

Для производства используется полиэтилен как низкого, так и высокого давления, а также смешанного.

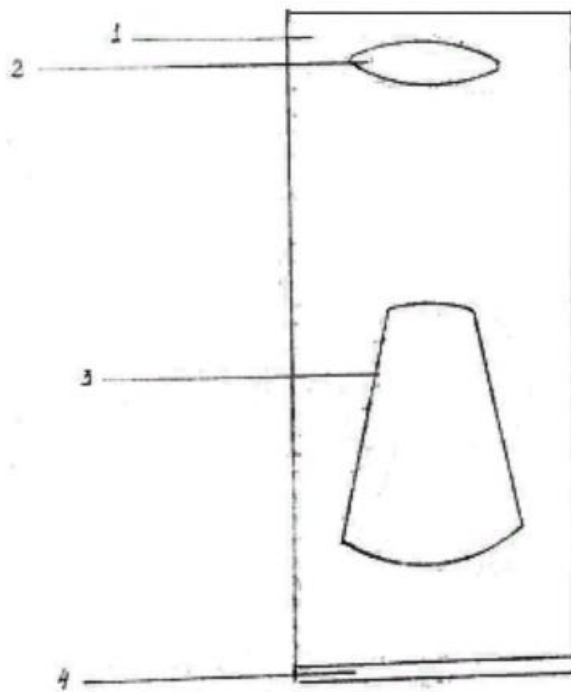
Также производство возможно из биоразлагаемого полиэтилена, что является экологически-чистым нововведением, из пленки низкого и высокого давления.

Таким образом, в предложенном способе изготовления полиэтиленовая ленточная переноска для коробок, прямоугольная, состоящая из двух полотен, соединенными между собой усиленным швом, с вырубными ручками с противоположных сторон, каждая из которых имеет выруб в нижней части треугольной формы, обеспечивается вышеуказанный технический результат.

Данная ленточная переноска хорошо вписывается в ассортимент уже имеющихся пакетов переносок, отвечает требованиям запросов владельцев заведений, где на вынос с собой, выдаю исключительно коробки.

Формула полезной модели

Полиэтиленовая ленточная переноска для коробок, прямоугольной формы, отличающаяся тем, что состоит из двух полотен одинакового размера, которые соединены между собой усиленным швом, с вырубными ручками на каждом полотне с противоположных сторон, каждая из которых имеет выруб в нижней части треугольной формы, при этом выруб в противоположных полотнах расположены под вырубными ручками.



Фиг.1





Фиг. 2

ИЗВЕЩЕНИЯ

QB9K Государственная регистрация предоставления права использования по договору

Дата и номер государственной регистрации предоставления права использования по договору: **17.03.2021 РД0357861**

Лицо(а), предоставляющее(ие) право использования: **Казаку Октавиан Борисович (RU), Найден Мария Александровна (RU)**

Лицо, которому предоставлено право использования: **Общество с ограниченной ответственностью "СПАНДПАК" (RU)**

Вид договора: **лицензионный**

Условия договора: **неисключительная лицензия на срок действия патента на территории РФ.**

Дата внесения записи в Государственный реестр: **17.03.2021**

